



BOCCHETTA INOX IMMISSIONE A PARETE

INOX wall return fitting

cod. art. 1073003



CPA SRL

Via Don Demetrio Castelli 71, 12060 Roddi (CN)
Tel: 0173.615693 | 0173.620643
info@cpa-piscine.it

DESCRIZIONE

DESCRIPTION

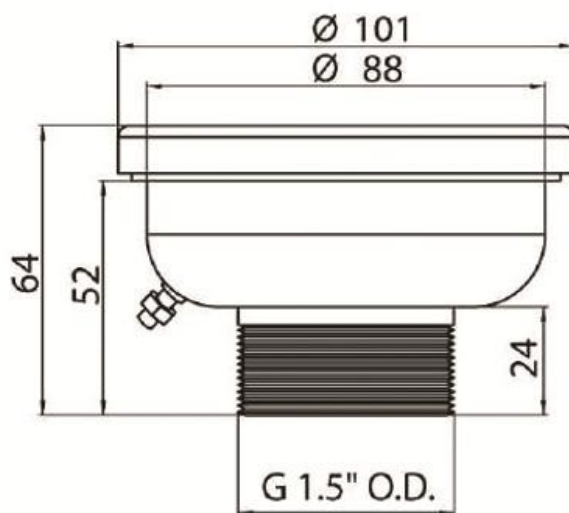
Filettatura esterna da 1"1/2. Realizzato in acciaio inox AISI-316L. Sfera Ø 20 mm. Fornito con guarnizioni e viti.

Portata massima consigliata di 4,5 m³/ora secondo le norme EN 16582-1 ed EN 16713-2, se installato a una profondità massima di 500 mm sotto il livello dell'acqua della piscina..

1 1/2" external thread. Manufactured in AISI-316L stainless steel. Ø 20 mm ball. Comes with gaskets and screws. Maximum recommended flow of 4.5 m3/hour according to EN 16582-1 and EN16713-2 standards if installed at a maximum of 500 mm below pool water level.

DIMENSIONI

DIMENSIONS



RICAMBI

SPARE PARTS



CONSIGLI MANUTENZIONE ACCIAIO INOX

STAINLESS STEEL MAINTENANCE RECOMMENDATIONS

- Effettuare un'ispezione visiva iniziale accurata per individuare eventuali segni di ossidazione dovuti ad agenti chimici esterni che potrebbero non essere stati rilevati in precedenza.
- Rispettare scrupolosamente la pulizia periodica manuale degli accessori, iniziando con una frequenza settimanale e adattando successivamente l'intervallo di tempo ottimale, evitando sempre la formazione di depositi di residui secchi (sali o altri solidi).
- In caso di dosaggi manuali o trattamenti d'urto, evitare di effettuarli in prossimità delle parti in acciaio inox, per prevenire schizzi o concentrazioni di prodotto.
- Evitare la deposizione di sostanze sulle parti metalliche, come sali, polvere, sporco, ecc.
- Evitare il contatto con altre parti metalliche o materiali, in particolare ferro o residui di calcestruzzo.
- Pulire gli accessori con acqua corrente; nel caso si notino piccoli segni di ruggine o macchie, utilizzare un detergente per metalli non abrasivo o una soluzione di acido nitrico diluita al 10–15%. In entrambi i casi, risciacquare con acqua dolce e asciugare completamente con un panno di cotone.
- Prestare particolare attenzione alle zone interstiziali (ad esempio, gli ancoraggi dei gradini) e agli effetti della linea di galleggiamento sugli accessori in acciaio inox.
- Se vengono aggiunti sali o si utilizza un sistema di elettrolisi, mantenere un controllo rigoroso sulla quantità di sali disciolti nell'acqua e sulla stabilità dell'impianto.
- Controllare regolarmente il pH, il disinfettante e l'uso corretto dei prodotti battericidi.
- Effettuare la ricircolazione giornaliera dell'acqua per prevenire la formazione di depositi sugli accessori sommersi.
- Assicurare un'adeguata ricircolazione quotidiana dell'aria mediante apparecchiature di deumidificazione, per evitare la formazione di condensa nell'ambiente. Nelle installazioni con podi o trampolini, prestare particolare attenzione alla pulizia della parte inferiore per prevenire accumuli di condensa.
- Prevedere almeno una fermata tecnica annuale per la manutenzione preventiva o correttiva degli accessori e dell'impianto in generale.

- Ricordare come principio fondamentale per la conservazione dell'acciaio inossidabile: più l'acciaio inox viene mantenuto pulito, minori saranno i problemi di corrosione e più stabile sarà la sua resistenza alla stessa.
- *Carry out an accurate initial visual inspection to identify any signs of oxidation caused by external chemical agents that may not have been previously detected.*
- *Strictly follow the periodic manual cleaning of accessories, starting with a weekly frequency and then adjusting to the optimal interval, always avoiding the formation of dry residue deposits (salts or other solids).*
- *In the case of manual or shock dosing, avoid performing it near stainless steel parts to prevent splashing or product concentration.*
- *Avoid the deposition of substances on metal parts, such as salts, dust, dirt, etc.*
- *Avoid contact with other metal parts or materials, particularly iron or concrete residues.*
- *Clean the accessories with running water. If small rust stains or marks are observed, use a non-abrasive metal cleaner or a diluted nitric acid solution (10–15%). In both cases, rinse with fresh water and dry thoroughly with a cotton cloth.*
- *Pay special attention to interstitial areas (e.g., step anchors) and to the effects of the waterline on stainless steel accessories.*
- *If salts are added or an electrolysis system is used, maintain strict control of the amount of dissolved salts in the water and the stability of the equipment.*
- *Regularly check the pH, disinfectant, and correct use of bactericidal products.*
- *Ensure daily water recirculation to prevent the formation of deposits on submerged accessories.*
- *Ensure proper daily air recirculation by means of dehumidifying equipment to prevent condensation in the environment. In installations with podiums or diving boards, pay particular attention to cleaning the underside to prevent accumulated condensation.*
- *Schedule at least one annual technical shutdown for preventive or corrective maintenance of the accessories and the installation in general.*
- *Remember this fundamental principle for stainless steel conservation: the cleaner the stainless steel is kept, the fewer corrosion problems will occur, and the more stable its corrosion resistance will remain..*

Note

- Le informazioni contenute nel presente documento possono variare a discrezione del redigente, senza preavviso, contestualmente alle modifiche del prodotto in oggetto al presente documento; sarà onere del cliente all'atto dell'ordine verificare la persistente corrispondenza del prodotto alla scheda informativa.
- Tutte le immagini sono riprodotte a solo titolo indicativo.
- *The information contained in this document may be subject to change at the discretion of the issuer, without prior notice, in line with any modifications to the product described herein. It is the customer's responsibility, at the time of ordering, to verify that the product still corresponds to the specifications in this data sheet.*
- *All images are provided for illustrative purposes only.*